



OFERTA NA PRZEPROWADZENIE

AUDITU HIGIENICZNEGO LINII PRODUKCYJNEJ

Specjalista z zakresu higienicznego projektowania i walidacji procesów czyszczenia:

- Oceni, czy poszczególne komponenty linii zostały wykonane i zainstalowane zgodnie z zasadami higienicznego projektowania
- Pomoże w zidentyfikowaniu miejsc (m.in. martwych odnóg, szczelin w których przetrzymywany jest produkt, obszarów do których roztwór myjący ma utrudniony dostęp), które mogą nie czyścić się w sposób optymalny i stanowić potencjalne zagrożenie dla higieny procesu produkcyjnego lub być źródłem kontaminacji krzyżowej innych wyrobów wytwarzanych na linii

Usługa przeznaczona dla:

Zakładów branży spożywczej

Zakładów branży kosmetycznej

Zakładów branży farmaceutycznej

Firm projektujących i wykonujących instalacje produkcyjne

BIURO NAUKOWO-TECHNICZNE SIGMA

www.bnt-sigma.pl

tel. (61) 624 27 22

e-mail: info@bnt-sigma.pl

CEL AUDITU:

Zidentyfikowanie komponentów linii niosących potencjalne zagrożenia dla higieny procesu produkcyjnego dla wskazanej linii produkcyjnej.

PRZEBIEG AUDITU:

Etap 1. Przegląd dokumentacji przed przyjazdem do Klienta

Jeśli aktualne i udostępnione przez Klienta:

Zapoznanie się z przekazanymi przez Klienta informacjami oraz dokumentacją techniczną np.

- Schematem P&ID instalacji
- Informacjami na temat zastosowanych materiałów konstrukcyjnych
- Informacjami na temat rodzaju produkowanych wyrobów
- Informacjami na temat stosowanych procesów czyszczenia i dezynfekcji

Etap 2. Audit techniczny linii na miejscu u Klienta (zazwyczaj 1 dzień roboczy)

Ocena powinna być prowadzona jest w czasie, gdy instalacja jest umyta i gotowa do rozpoczęcia produkcji. Nie zalecamy prowadzenia inspekcji w trakcie czyszczenia lub w trakcie procesu produkcji.

- Instalacja oceniana jest „urządzenie po urządzeniu” / „metr po metrze”. Jeśli możliwe i zapewnione przez Klienta, inspekcja obejmuje demontaż wybranych komponentów linii (demontaż i powtórny montaż prowadzony jest przez pracownika Klienta).
- W celu poprawnej klasyfikacji stopnia ryzyka dla stwierdzonych odchyień, wskazane by inspekcji towarzyszyła dyskusja na temat zastosowanych rozwiązań technicznych i procesowych (np. sposobu pracy zaworów, możliwych konfiguracji produkcyjnych) – zalecane jest więc uczestnictwo w inspekcji osoby, która zna sposób pracy i przebieg procesu mycia linii

Etap 3. Opracowanie raportu (w ciągu 14 dni od auditu technicznego linii)

Raport opracowywany jest w wersji dwujęzycznej (jęz. polski + jęz. angielski) i zawiera:

- Zdjęcia i opis zidentyfikowanych odchyień i niezgodności
- Wskazanie lokalizacji zidentyfikowanych odchyień i niezgodności
- Ocenę krytyczności odchyień i zalecane działania korygujące (jeśli możliwe do określenia na podstawie zebranych informacji)

TERMIN AUDITU:

Do uzgodnienia. Możliwe jest przeprowadzenie auditu w sobotę.

KOSZT ORGANIZACJI AUDYTU:

Na terenie Polski: 5.700 PLN netto (+23% VAT) - 1 dzień auditu u Klienta
8.700 PLN netto (+23% VAT) - 2 kolejne dni auditu u Klienta
Zagranica: Prosimy o kontakt mailowy lub telefoniczny

WARUNKI PŁATNOŚCI:

Płatność na podstawie faktury VAT (VAT 23%) w terminie 30 dni od dostarczenia raportu.

OBSŁUGUJEMY FIRMY BĘDĄCE LIDERAMI W SWOICH DZIEDZINACH:



Dr Irena Eris



Coca-Cola HBC



WIECEJ INFORMACJI / SKŁADANIE ZAMÓWIEŃ:

E-mail: info@bnt-sigma.pl

Telefon: +48 61 624 27 22

Zapraszamy do skorzystania z naszej oferty!